

MÁQUINA DE BOCAS H21 DUMBRÍA

- Nombre del proyecto: Máquina de apertura de bocas H21 Dumbría
- Descripción del proyecto: Reducción del consumo energético en la operación de apertura de bocas del horno H21 de Dumbría, dedicado a la fabricación de Ferrosilicio, mediante la sustitución de la instalación actual de apertura por arco eléctrico por una instalación neumática perforadora tipo taladro.
- Ahorro energético: 0,0085334 ktep/año.
- Reducción de emisiones: 32,74 tCO2/año.

MÁQUINA DE BOCAS H12 CEE

- Nombre del proyecto: Máquina de apertura de bocas H12 CEE
- Descripción del proyecto: Reducción del consumo energético del conjunto del horno y del sistema de apertura de bocas del horno H12 de Cee, dedicado a la fabricación de Ferrosilicio, mediante la sustitución de la instalación actual de apertura por arco eléctrico por una instalación perforadora tipo taladro.
- Ahorro energético: 0,0933647 ktep/año.
- Reducción emisiones: 358,26 tCO2/año.

FILTRO DE MANGAS H12 CEE

- Nombre del proyecto: Filtro de mangas H12 CEE
- Descripción del proyecto: Sustitución de las mangas existentes del Filtro de Microsilíce del horno H12 de CEE, por unas nuevas de un material que presenta una menor resistencia al flujo y, por lo tanto, generará menor pérdida de presión, lo que posibilitará realizar la operación de filtrado con un menor consumo energético.
- Ahorro energético: 0,0391477 ktep/año.
- Reducción emisiones: 150,22 tCO2/año.

COMPRESOR DUMBRÍA

- Nombre del proyecto: Compresor Dumbría
- Descripción del proyecto: Instalación de un nuevo compresor con variador de frecuencia, en sustitución de uno existente, con el objetivo de mejorar la producción y reducir el consumo energético.
- Ahorro energético: 0,0202436 ktep/año.
- Reducción emisiones: 77,69 tCO2/año.