

Xeal, como empresa expuesta a un riesgo significativo de fuga de carbono, recibe fondos del Ministerio de Industria, Comercio y Turismo por las compensaciones de costes indirectos imputables a las emisiones de gases de efecto invernadero repercutidas en los precios de la electricidad.

Mediante estos fondos, Xeal se compromete a aplicar las recomendaciones de inversiones relevantes de los informes de las auditorías energéticas realizadas, en la medida en que los plazos de amortización de dichas inversiones no superen los tres años, y que sus costes de inversión sean proporcionados.

Algunos de los proyectos de mejora de eficiencia energética ejecutados son los siguientes:

VARIADORES FILTRO MICROSÍLICE H12 CEE (AÑO 2020)

- ✓ Nombre del proyecto: Variadores de frecuencia en el sistema de aspiración de humos del Horno 12 de Cee.
- ✓ Descripción del proyecto: Reducción del consumo energético del Filtro de Humos del Horno 12 mediante la instalación de variadores de frecuencia en los dos ventiladores principales de aspiración y en el ventilador de limpieza.
- ✓ Ahorro energético: 0,04978 ktep/año.
- ✓ Reducción de emisiones: 191,05 tCO₂/año.

VARIADORES FILTRO MICROSÍLICE H21 – H22 DUMBRÍA (AÑO 2020)

- ✓ Nombre del proyecto: Variadores de frecuencia en el sistema de aspiración de humos de los Hornos 21 y 22 de Dumbría.
- ✓ Descripción del proyecto: Reducción del consumo energético del Filtro de Humos de los Hornos 21 y 22 mediante la instalación de variadores de frecuencia en dos ventiladores principales del Horno 22 y en uno del Horno 21.
- ✓ Ahorro energético: 0,1162 ktep/año.
- ✓ Reducción de emisiones: 445,83 tCO₂/año.

MÁQUINA DE BOCAS H22 DUMBRÍA (AÑO 2020)

- ✓ Nombre del proyecto: Máquina de apertura de bocas H22 Dumbría.
- ✓ Descripción del proyecto: Reducción del consumo energético en la operación de apertura de bocas del horno H22 de Dumbría, dedicado a la fabricación de Ferrosilicio, mediante la sustitución de la instalación actual de apertura por arco eléctrico por una instalación neumática perforadora tipo taladro.
- ✓ Ahorro energético: 0,02178 ktep/año.
- ✓ Reducción de emisiones: 33,59 tCO₂/año.

BOMBA DE LODOS CEE (AÑO 2020)

- ✓ Nombre del proyecto: Mejora de la eficiencia energética en la alimentación del filtro prensa de lodos de Cee.

- ✓ Descripción del proyecto: Reducción del consumo energético en la alimentación del filtro prensa de lodos mediante la sustitución de una bomba de accionamiento neumático por otra eléctrica con variador de frecuencia.
- ✓ Ahorro energético: 0,006637 ktep/año.
- ✓ Reducción de emisiones: 25,47 tCO₂/año.

RENOVACIÓN ILUMINACIÓN CEE (AÑO 2020)

- ✓ Nombre del proyecto: Renovación de la iluminación interior y exterior de la Fábrica de Cee.
- ✓ Descripción del proyecto: Reducción del consumo energético en iluminación en la Fábrica de Cee mediante la sustitución de las luminarias actuales, exteriores e interiores, por tecnología LED.
- ✓ Ahorro energético: 0,005834 ktep/año.
- ✓ Reducción de emisiones: 22,39 tCO₂/año.

MÁQUINA DE BOCAS H21 DUMBRÍA (AÑO 2021)

- ✓ Nombre del proyecto: Máquina de apertura de bocas H21 Dumbría.
- ✓ Descripción del proyecto: Reducción del consumo energético en la operación de apertura de bocas del horno H21 de Dumbría, dedicado a la fabricación de Ferrosilicio, mediante la sustitución de la instalación actual de apertura por arco eléctrico por una instalación neumática perforadora tipo taladro.
- ✓ Ahorro energético: 0,0085334 ktep/año.
- ✓ Reducción de emisiones: 32,74 tCO₂/año.

MÁQUINA DE BOCAS H12 CEE (AÑO 2022)

- ✓ Nombre del proyecto: Máquina de apertura de bocas H12 CEE.
- ✓ Descripción del proyecto: Reducción del consumo energético del conjunto del horno y del sistema de apertura de bocas del horno H12 de Cee, dedicado a la fabricación de Ferrosilicio, mediante la sustitución de la instalación actual de apertura por arco eléctrico por una instalación perforadora tipo taladro.
- ✓ Ahorro energético: 0,0933647 ktep/año.
- ✓ Reducción emisiones: 358,26 tCO₂/año.

FILTRO DE MANGAS H12 CEE (AÑO 2022)

- ✓ Nombre del proyecto: Filtro de mangas H12 CEE.
- ✓ Descripción del proyecto: Sustitución de las mangas existentes del Filtro de Microsilíce del horno H12 de CEE, por unas nuevas de un material que presenta una menor resistencia al flujo y, por lo tanto, generará menor pérdida de presión, lo que posibilitará realizar la operación de filtrado con un menor consumo energético.
- ✓ Ahorro energético: 0,0391477 ktep/año.
- ✓ Reducción emisiones: 150,22 tCO₂/año.

COMPRESOR DUMBRÍA (AÑO 2022)

- ✓ Nombre del proyecto: Compresor Dumbría..
- ✓ Descripción del proyecto: Instalación de un nuevo compresor con variador de frecuencia, en sustitución de uno existente, con el objetivo de reducir el consumo energético.
- ✓ Ahorro energético: 0,0202436 ktep/año.
- ✓ Reducción emisiones: 77,69 tCO2/año.

MÁQUINA DE BOCAS H21 DUMBRÍA

- Nombre del proyecto: Máquina de apertura de bocas H21 Dumbría
- Descripción del proyecto: Reducción del consumo energético en la operación de apertura de bocas del horno H21 de Dumbría, dedicado a la fabricación de Ferrosilicio, mediante la sustitución de la instalación actual de apertura por arco eléctrico por una instalación neumática perforadora tipo taladro.
- Ahorro energético: 0,0085334 ktep/año.
- Reducción de emisiones: 32,74 tCO2/año.

MÁQUINA DE BOCAS H12 CEE

- Nombre del proyecto: Máquina de apertura de bocas H12 CEE
- Descripción del proyecto: Reducción del consumo energético del conjunto del horno y del sistema de apertura de bocas del horno H12 de Cee, dedicado a la fabricación de Ferrosilicio, mediante la sustitución de la instalación actual de apertura por arco eléctrico por una instalación perforadora tipo taladro.
- Ahorro energético: 0,0933647 ktep/año.
- Reducción emisiones: 358,26 tCO2/año.

FILTRO DE MANGAS H12 CEE

- Nombre del proyecto: Filtro de mangas H12 CEE
- Descripción del proyecto: Sustitución de las mangas existentes del Filtro de Microsilíce del horno H12 de CEE, por unas nuevas de un material que presenta una menor resistencia al flujo y, por lo tanto, generará menor pérdida de presión, lo que posibilitará realizar la operación de filtrado con un menor consumo energético.
- Ahorro energético: 0,0391477 ktep/año.
- Reducción emisiones: 150,22 tCO2/año.

COMPRESOR DUMBRÍA

- Nombre del proyecto: Compresor Dumbría
- Descripción del proyecto: Instalación de un nuevo compresor con variador de frecuencia, en sustitución de uno existente, con el objetivo de mejorar la producción y reducir el consumo energético.
- Ahorro energético: 0,0202436 ktep/año.
- Reducción emisiones: 77,69 tCO2/año.